



ANFADE
Asociación Nacional de Facultades,
Escuelas de Derecho,
Departamentos de Derecho e
Institutos de Investigación Jurídica.



2009
XX ANIVERSARIO
"Sirviendo a la Educación Jurídica"

LA ASOCIACIÓN NACIONAL DE FACULTADES, ESCUELAS DE DERECHO, DEPARTAMENTOS DE DERECHO E INSTITUTOS DE INVESTIGACIÓN JURÍDICA (A.N.F.A.D.E), A.C.

Convoca a los Miembros del Consejo Directivo, a los titulares de las Facultades, Escuelas, Departamentos de Derecho e Institutos de Investigación Jurídica de la República Mexicana, y a los miembros del Consejo Consultivo; al XX Congreso Nacional de ANFADE, que se llevará a cabo los días 27, 28 y 29 de Mayo del 2009, teniendo como sede a la Facultad de Derecho de la Universidad Autónoma de Tamaulipas (Campus Ciudad Victoria) Ciudad Victoria, Tamaulipas, de acuerdo con las bases siguientes:

PRIMERA:- Sólo podrán participar y asistir los Miembros del Consejo Directivo, Rectores o Directores o Jefes de Departamento de Facultades, Escuelas de Derecho e Institutos de Investigación Jurídica que pertenezcan a la Asociación o hayan solicitado su membresía. Así como a los miembros del Consejo Consultivo. En este Congreso sólo se admitirán dos personas por Institución afiliada, por lo que no podrán ser admitidas ningún número mayor a los dos participantes.

SEGUNDA: Todos los participantes deberán estar al corriente del pago de sus cuotas, inclusive la del año 2009, que es de: \$ 4,000.00.

TERCERA:- La temática general del Congreso versará sobre "*Análisis Crítico de los Juicios Orales en el Sistema Jurídico Mexicano*"

CUARTA:- Los interesados en participar con una ponencia deberán hacer llegar al Tesorero, Dr. José Antonio Núñez Ochoa, Director del Instituto de Investigaciones Jurídicas de la Universidad Anáhuac México-Norte, ubicada en: Av Lomas Anáhuac s/n, Fraccionamiento Lomas Anáhuac, C.P. 52760, Huixquilucan, Estado de México; E-mail: jnunez@anahuac.mx su ponencia dentro de la temática señalada en la base anterior, en un máximo de 15 cuartillas, con un resumen de dos que se remitirán en un disquete en el programa Word Windows, a más tardar el día 08 de Mayo del 2008. Las ponencias que no versen sobre la temática general serán desechadas.

QUINTA:- Una vez instalado el Congreso, las ponencias se debatirán dentro de las sesiones de las Mesas de Trabajo que les corresponda, para que se analicen y en su caso se aprueben sus conclusiones y posteriormente se sometan al pleno.

SEXTA:- Se abrirá una mesa académica, exclusivamente para presentación de libros, trabajos académicos, festejos vigésimo aniversario. Quienes deseen participar en esta mesa, lo harán del conocimiento del Coordinador del evento y de la Presidencia, hasta el 06 de mayo.

SÉPTIMA:- La inscripción de participantes se cerrará el día 06 de Mayo del 2009.

OCTAVA:- Es muy importante llenar la hoja adjunta donde se señale el medio de transporte y hora en que llegán.

NOVENA:- El registro de los inscritos será en el Hotel Sede el día 27 de Mayo, de las 18:00 a 20:00 Hrs. pm, y el día 28 de las 8:00 a las 9:00Hrs, en el lugar del evento.

Hotel Sede será "*Hotel Las Fuentes Misión*" el cual está ubicado en: Carretera Nacional Km 227, Col. Las Brisas en Ciudad Victoria, Tamaulipas. Tel: 01 (834)312,58.11; lada sin costo: 01.800.505.20.80 y se hospedarán las primeras (100) solicitudes de asistencia.

El Hotel "*Panorámico*", ubicado en: República Argentina Ote S/N, Col. San Pedro Sosa en Ciudad Victoria, Tamaulipas. Teléfono Lada sin costo: 01.800. 830.97.69 será considerado Hotel Subsede para aquellos Congresistas que se inscriban después de que en su registro le corresponda el número (101).

DÉCIMA:- Los Trabajos del Congreso, las Sesiones Ordinaria y Extraordinaria, y las Mesas de Trabajo, se llevarán a cabo en el lugar que determine la Universidad Sede.